



KORUYUCU KAPLAMA SİSTEMLERİ



GENÇ NOROO

GENÇ NOROO

Kayalar Kimya, 2012 yılında Güney Kore'nin en önemli boya üreticilerinden Noroo markası ile stratejik bir ortaklığa imza atmış ve Genç Noroo markası ile endüstriyel boyalar alanında üretim yapmaya başlamıştır. Pazarın ihtiyaç duyduğu kalite, hızlı üretim ve teknik desteği eş zamanlı sunabilen Genç Noroo, zengin ürün gamı ile kullanıcıların tercihi olmaktadır.

KORUYUCU KAPLAMA KULLANIM ALANLARI



PETROKİMYA SEKTÖRÜ



KÖPRÜLER



PETROL VE GAZ: DEPOLAMA TANKLARI, GEMİLER VE BORU HATLARI



ALTYAPI: TİCARİ, SPOR VE ENDÜSTRİYEL BİNALAR



ENERJİ SEKTÖRÜ



SU ARITMA TESİSLERİ, HİDROLİK YAPILAR

ÜRÜN GRUBU



KORUYUCU KAPLAMA SİSTEMLERİ

2-Komponentli Shopprimer

- ANYPOXY SHOPPRIMER GN-1630

2-Komponentli Çinko Astar

- ANYPOXY GN-1640
- ANYPOXY GN-1680
- ANYPOXY DHDC-1800BG

2-Komponentli Astar

- ANYPOXY GN-2800HB
- ANYPOXY GN-0690HB

2-Komponentli Mastik

- ANYPOXY GN-2200C

2-Komponentli Son Kat Boya

- ANYTHANE GN-248PC-C

2-Komponentli Metal Boyası (DTM)

- ANYTHANE GN-DTM serisi

1-Komponentli Astar

- OILPON AIRKID GN-1150D

1-Komponentli Metal Boyası (DTM) / Son Kat Boya

- OILPON AIRKID GN-3150 serisi

2-Komponentli Kaplamalar

- ANYPOXY DHDC-2600
- ANYPOXY DHDC-3650TL Astar
- ANYPOXY DHDC-3650TL Üst Kaplama

ÜRÜN BİLGİLERİ

OILPON AIRKID GN-1150D

Teknik Özellikler:

		Gri	Oksit Kırmızı	Beyaz
Katı madde (hacimce)	%	53±2	56±2	55±2
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	40-60	40-60	40-60

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Toz kuruması	2 sa	1 sa	45 dk	30 dk
Dokunma kuruması	3 sa	2 sa	1.5 sa	1 sa
Bir sonraki kat uygulama süresi	5 sa	4 sa	3 sa	2 sa

Uygulama: Konvansiyonel, airless (havasız), airmix.

Uygulanabilir Yüzeyler: Karbon çelik.

Sonraki Kat: IR403.77, IR600.



Açıklama: OILPON AIRKID GN-1150D, tek bileşenli oksidatif kuruyan alkid astardır.

- İyi korozyon direncine sahiptir.
- Atmosferik maruz kalma koşulları için uygundur.
- Hızlı kurur ve bir sonraki kat uygulamasına hazır hale gelir.

Kapsam: ISO 12944 (C2, C3) ve GOST 9.401 (UHL1, HL1, endüstriyel atmosfer koşullarında), çelik iskeletlerin ve yapıların olduğu sanayi ortamlarında kullanılır.

Renkler: Gri, oksit kırmızı, beyaz.

OILPON AIRKID GN-3150

Teknik Özellikler:

		E	C	B
Katı madde (hacimce)	%	59±2	57±2	60±2
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	40-60 80-120	40-60 80-120	40-60 80-120

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Toz kuruması	2 sa	1 sa	45 dk	30 dk
Dokunma kuruması	3 sa	2 sa	1.5 sa	1 sa
Bir sonraki kat uygulama süresi	5 sa	4 sa	3 sa	2 sa

Uygulama: Konvansiyonel, airless (havasız), airmix.

Uygulanabilir Yüzeyler: Karbon çelik.

Sonraki Kat: IR600.



Açıklama: OILPON AIRKID GN-3150, tek bileşenli oksidatif kuruyan alkid DTM boyadır.

- Hem son kat boya olarak hem de metal üzerine doğrudan uygulanma özelliğine sahiptir.
- Üzerine uygulama yapılmadan ve istiflenmeden önce hızlı kurur.
- İyi korozyon direncine sahiptir.
- Atmosferik maruz kalma koşulları için uygundur.

Kapsam: ISO 12944 (C2, C3) ve GOST 9.401 (UHL1, HL1, endüstriyel atmosfer koşullarında), çelik iskeletlerin ve yapıların olduğu sanayi ortamlarında kullanılır.

Renkler: Ral kartelasına göre ANYCOLOR pasta sistemi ile renklendirilebilir.

Parlaklık seviyesi: Mat (E), yarı parlak (C), parlak (B).



ÜRÜN BİLGİLERİ

ANYTHANE GN-DTM

Teknik Özellikler:

		E	C	A
Katı madde (hacimce)	%	58±2	57±2	56±2
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	80-120	80-120	80-120

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+23°C	+60°C
Toz kuruması	2 sa	1.5 sa	1 sa	30 dk
Dokunma kuruması	3 sa	2 sa	1.5 sa	45 dk
Bir sonraki kat uygulama süresi	4 sa	3 sa	2 sa	1 sa

		E	C	A
Karışım ömrü (20°C)	saat	≥3	≥3	≥3
Karışım oranı	ağırlıkça	5:1	4:1	4:1

Uygulama: Konvansiyonel, airless (havasız), airmix.

Uygulanabilir Yüzeyler: Karbon çelik, paslanmaz çelik, galvanizli çelik, alüminyum.

Sonraki Kat: IK351, IK352, IP300, IP301.



Açıklama: ANYTHANE GN-DTM, iki bileşenli modifiye akrilik-poliüretan metal (DTM) boyasıdır.

- Tek kat uygulamada yüksek örtücülük sağlar.
- Yüksek katlı film oluşturduğu için iyi bir kimyasal ve aşınma direnci oluşturur.
- Hava koşullarına karşı mükemmel direnç sağlar.
- Atmosferik etkiler altında yüksek renk ve parlaklık stabilitesine sahiptir.

Renkler: Ral kartelasına göre ANYCOLOR pasta sistemi ile renklendirilebilir.

Parlaklık seviyesi: Mat (E), yarı parlak (C), yüksek parlaklık (A).



ÜRÜN BİLGİLERİ



Açıklama: ANYPOXY GN-2800HB iki bileşenli universal epoksi astardır.

- Çelik yapıların koroziif koşullardan korunmasında, mükemmel su ve tuzlu su performansı sağlar.
- Üzerine uygulama yapılmadan önce hızlı kurur.
- Farklı yüzeylere iyi yapışır.
- Tek katta 160µm DFT'ye kadar yüksek film uygulamasına izin verir.

Renkler: Gri.

Kapsam: Endüstriyel ortamlardaki çelik yapılar için geniş bir uygulama yelpazesi sunar.

Köprüler, petrol ve petrol ürünlerini depolayan tankların dış yüzeyleri, boru hatları, hidrolik yapılar, enerji santralleri ve su arıtma tesisleri gibi alanlarda kullanılabilir.

ISO 12944 (C2, C3, C4, C5) ve GOST 9.401 (UHL1, HL1, endüstriyel atmosfer) koşullarında çalışmaya uygundur.



Açıklama: ANYPOXY GN-0690HB, iki bileşenli epoksi astar boyadır.

- Suya, yağlara ve petrol ürünlerine karşı iyi direnç gösteren yüksek katılı film oluşturur.
- Yüksek yapışma ve darbe direncine sahiptir.
- Metal yüzeylerin korozyondan korunmasını sağlar

Renkler: Beyaz, gri, bej.

Kapsam: Endüstriyel ortamlardaki çelik yapılar için geniş bir uygulama yelpazesi sunar.

Köprüler, petrol ve petrol ürünlerini depolayan tankların dış yüzeyleri, boru hatları gibi alanlarda kullanılabilir.

ISO 12944 (C2, C3, C4, C5) ve GOST 9.401 (UHL1, HL1, endüstriyel atmosfer) koşullarında çalışmaya uygundur.

ANYPOXY GN-2800HB

Teknik Özellikler:

Katı madde (hacimce)	%	75±1
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	100-160

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Toz kuruması	5 sa	3 sa	1 sa	40 dk
Dokunma kuruması	16 sa	9 sa	3 sa	2 sa
Bir sonraki kat uygulama süresi	20 sa	12 sa	4 sa	3 sa

Karışım ömrü (20°C)	saat	2
Karışım oranı	ağırlıkça	6:1

Uygulama: Airless (havasız).

Uygulanabilir Yüzeyler: Karbon çelik, paslanmaz çelik, galvanizli çelik, alüminyum., beton.

Sonraki Kat: IX486, IK351, IP600, IP300.

ANYPOXY GN-0690HB

Teknik Özellikler:

		Gri	Beyaz	Bej
Katı madde (hacimce)	%	50±2	50±2	50±2
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	70-100	70-100	70-100

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+23°C	+60°C
Toz kuruması	1.5 sa	1 sa	45 dk	20 dk
Dokunma kuruması	2.5 sa	2 sa	1.5 sa	40 dk
Bir sonraki kat uygulama süresi	3 sa	2 sa	1.5 sa	1 sa

Karışım ömrü (20°C)	saat	≥5
Karışım oranı	ağırlıkça	7:1

Uygulama: Konvansiyonel, airless (havasız), airmix

Uygulanabilir Yüzeyler: Karbon çelik, paslanmaz çelik, galvanizli çelik, alüminyum., beton.

Sonraki Kat: IX300.77, IK351, IK352, IK390.00, IP300, IP301.

ÜRÜN BİLGİLERİ

ANYPOXY GN-2200C

Teknik Özellikler:

		Gri	ED	P
Katı madde (hacimce)	%	75±2	73±2	75±2
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	100-160	100-160	100-160

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Toz kuruması	6 sa	4 sa	3 sa	2.5 sa
Dokunma kuruması	10 sa	8 sa	6 sa	5 sa
Bir sonraki kat uygulama süresi	60 dk	45 dk	30 dk	15 dk

Karışım ömrü (20°C)	saat	≥2
Karışım oranı	ağırlıkça	8:1

Uygulama: Airless (havasız).

Uygulanabilir Yüzeyler: Karbon çelik, paslanmaz çelik, galvanizli çelik, alüminyum., beton.

Sonraki Kat: IX315.77, IK351, IK352, IP300, IP30.

ANYTHANE GN-248PC-C

Teknik Özellikler:

Katı madde (hacimce)	%	58±2
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	50-60

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Toz kuruması	2 sa	1.5 sa	1 sa	45 dk
Dokunma kuruması	3 sa	2 sa	1.5 sa	1 sa
Bir sonraki kat uygulama süresi	hiçbir sınırlama yok			

Karışım ömrü (20°C)	saat	≥3
Karışım oranı	ağırlıkça	4:1

Uygulama: Konvansiyonel, airless (havasız).

Uygulanabilir Yüzeyler: IX486, IX315, IX300 ile önceden kaplanmış yüzeyler.

Sonraki Kat: IP600.



Açıklama: ANYPOXY GN-2200C, iki bileşenli epoksi mastik boyadır.

- Yüksek yapışma özelliğinde, su ve tuzlu su (korozyon) direncine sahiptir.
- Düşük yüzey hazırlıklarında (St2) uygulanabilme özelliği vardır.
- 1 kat için 180µm DFT'ye kadar yüksek kaplama filmi oluşturulabilir.
- Bakım kaplaması olarak kullanılabilir.

Renkler: Ral kartelasına göre ANYCOLOR pasta sistemi ile renklendirilebilir.

Parlaklık seviyesi: Parlak.

Kapsam: Endüstriyel ortamlardaki çelik yapılar için geniş bir uygulama yelpazesi sunar.

Köprüler, petrol ve petrol ürünlerini depolayan tankların dış yüzeyleri, boru hatları, hidrolik yapılar (daldırma-immersion), enerji santralleri ve su arıtma tesisleri gibi alanlarda kullanılabilir.

ISO 12944 (C2, C3, C4, C5) ve GOST 9.401 (UHL1, HL1, endüstriyel atmosfer) koşullarında çalışmaya uygundur.



Açıklama: ANYTHANE GN-248PC-C, iki bileşenli modifiye akrilik-poliüretan yarı parlak son kat boyadır.

- Yüksek katılı film oluşturduğu için iyi bir kimyasal ve aşınma direnci sağlar.
- Atmosferik etkiler altında yüksek renk ve parlaklık stabilitesine sahiptir.
- Hava koşullarına karşı mükemmel direnç sağlar.

Renkler: Ral kartelasına göre ANYCOLOR pasta sistemi ile renklendirilebilir.

Parlaklık seviyesi: Yarı parlak.

Kapsam: Endüstriyel ortamlardaki çelik yapılar için geniş bir uygulama yelpazesi sunar.

Köprüler, petrol ve petrol ürünlerini depolayan tankların dış yüzeyleri, boru hatları, hidrolik yapılar, enerji santralleri ve su arıtma tesisleri gibi alanlarda kullanılabilir.

ISO 12944 (C2, C3, C4, C5) ve GOST 9.401 (UHL1, HL1, endüstriyel atmosfer) koşullarında çalışmaya uygundur.



ÜRÜN BİLGİLERİ

ANYPOXY SHOPPRIMER GN-1630

Teknik Özellikler:

		Gri	Oksit Kırmızı
Katı madde (hacimce)	%	31±2	40±2
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	15-25	15-25

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Toz kuruması	45 dk	20 dk	10 dk	5 dk
Dokunma kuruması	45-50 dk	35-40 dk	20-30 dk	10-15 dk
Bir sonraki kat uygulama süresi	1.5-2 sa	1 sa	30 dk	20 dk

Karışım ömrü (20°C)	saat	12
Karışım oranı	ağırlıkça	8:1

Uygulama: Konvansiyonel, airless (havasız).

Uygulanabilir Yüzeyler: Karbon çelik.

Sonraki Kat: IX315.77, IX300, IX486, IK351, IK352.

ANYPOXY GN-1640

Teknik Özellikler:

		Gri
Katı madde (hacimce)	%	58±2
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	60-75

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Toz kuruması	1 sa	45 dk	30 dk	20 dk
Tam kuruma	8 sa	6 sa	4 sa	2 sa
Bir sonraki kat uygulama süresi	12 sa	10 sa	8 sa	6 sa

Karışım ömrü (20°C)	saat	5
Karışım oranı	ağırlıkça	10:1

Uygulama: Konvansiyonel, airless (havasız).

Uygulanabilir Yüzeyler: Karbon çelik.

Sonraki Kat: IX315.77, IX300, IX486, IK351, IK352.



Açıklama: ANYPOXY SHOPPRIMER GN-1630, iki bileşenli çinko içermeyen anti-korozif özelliklere sahip epoksi astardır.

- Korozyona karşı yüksek koruma gereken, yağlı ve kimyasalların olduğu endüstrilerde kullanıma uygundur.
- Kaynak işlemi yapılmasına imkan verir.
- Boyanacak yüzeylere yapışma performansı yüksektir.

Renkler: Gri, oksit kırmızı.

Kapsam: Endüstriyel ortamlardaki çelik yapılar için geniş bir uygulama yelpazesi sunar.

Köprüler, petrol ve petrol ürünlerini depolayan tankların dış yüzeyleri, boru hatları gibi alanlarda kullanılabilir.

ISO 12944 (C2, C3, C4, C5) ve GOST 9.401 (UHL1, HL1, endüstriyel atmosfer) koşullarında çalışmaya uygundur.



Açıklama: ANYPOXY GN-1640, iki bileşenli, yüksek katılı, çinko içeren epoksi astardır.

- İçeriğindeki çinko sayesinde zorlu koşullarda iyi korozyon direncine sahiptir.
- Aşınma direnci iyidir ve mekanik etkilere karşı dayanımı yüksektir.
- İyi yapışma performansı ve sertlik özelliğine sahiptir.

Renkler: Gri.

Kapsam: Endüstriyel ortamlardaki çelik yapılar için geniş bir uygulama yelpazesi sunar.

Köprüler, petrol ve petrol ürünlerini depolayan tankların dış yüzeyleri, boru hatları gibi alanlarda kullanılabilir.

ISO 12944 (C2, C3, C4, C5) ve GOST 9.401 (UHL1, HL1, endüstriyel atmosfer) koşullarında çalışmaya uygundur.

ÜRÜN BİLGİLERİ



Açıklama: ANYPOXY GN-1680, iki bileşenli, yüksek katılı, çinkoca zengin astardır.

- Yüksek oranda çinko tozu içerir (%85 - kuru filmdeki ağırlığı).
- Zorlu çevre koşullarında mükemmel korozyon önleyici özelliklere sahiptir.
- Yağ ve suya yüksek direnç gösterir.
- İyi yapışma ve sertlik sunar.

Renkler: Gri.

Kapsam: Endüstriyel ortamlardaki çelik yapılar için geniş bir uygulama yelpazesi sunar.

Köprüler, petrol ve petrol ürünlerini depolayan tankların dış yüzeyleri, boru hatları, hidrolik yapılar, enerji santralleri ve su arıtma tesisleri gibi alanlarda kullanılabilir.

ISO 12944 (C2, C3, C4, C5) ve GOST 9.401 (UHL1, HL1, endüstriyel atmosfer) koşullarında çalışmaya uygundur.

ANYPOXY GN-1680

Teknik Özellikler:

Katı madde (hacimce)	%	67±2
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	60-75

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Toz kuruması	1 sa	40 dk	20 dk	10 dk
Tam kuruma	8 sa	6 sa	4 sa	2 sa
Bir sonraki kat uygulama süresi	16 sa	12 sa	8 sa	5 sa

Karışım ömrü (20°C)	saat	8
Karışım oranı	ağırlıkça	9:1

Uygulama: Konvansiyonel, airless (havasız).

Uygulanabilir Yüzeyler: Karbon çelik.

Sonraki Kat: IX315.77, IX300, IX486, IK351, IK352.

ANYPOXY DHDC-1800BG

Teknik Özellikler:

Katı madde (hacimce)	%	63±1
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	60-75

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Toz kuruması	40 dk	35 dk	30 dk	20 dk
Tam kuruma	4 sa	3 sa	2 sa	1 sa
Bir sonraki kat uygulama süresi	48 sa	36 sa	24 sa	18 sa

Karışım ömrü (20°C)	saat	6
Karışım oranı	hacimce	4:1

Uygulama: Airless (havasız).

Uygulanabilir Yüzeyler: Karbon çelik.

Sonraki Kat: EP (Epoksi), PU (Poliüretan).

ÜRÜN BİLGİLERİ

ANYPOXY DHDC-2660

Teknik Özellikler:

Katı madde (hacimce)	%	58±1
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	125-150

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Toz kuruması	2 sa	1.5 sa	1 sa	30 dk
Tam kuruma	24 sa	12 sa	6 sa	4 sa
Bir sonraki kat uygulama süresi	32 sa	24 sa	10 sa	6 sa

Karışım ömrü (20°C)	saat	5
Karışım oranı	hacimce	3:1



Açıklama: ANYPOXY DHDC-2660, iki bileşenli, yüksek katılı fenolik novalak epoksi boyadır.

- Kimyasal direnci yüksektir (Asitler, bazlar, su ve çeşitli solventlere karşı dayanıklıdır).
- Yüksek sıcaklıklarda mükemmel ısı direnci gösterir (150°C'ye kadar).
- Güçlü bir yapışma sağlar ve mekanik darbelere karşı dayanıklıdır.

Renkler: Gri.

Kapsam: Kimyasallar, fuel oil, hayvansal/bitkisel yağlar, solventler vb. depolayan tankların ve ekipmanların iç yüzeyleri için uygundur.

Uygulama: Airless (havasız).

Uygulanabilir Yüzeyler: Karbon çelik.

Sonraki Kat: IX311.





ÜRÜN BİLGİLERİ

ANYPOXY DHDC-3650TL PRIMER

Teknik Özellikler:

Katı madde (hacimce)	%	~90
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	125-150

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Toz kuruma	2 sa	1.5 sa	1 sa	1 sa
Tam kuruma	24 sa	22 sa	18 sa	12 sa
Bir sonraki kat uygulama süresi	48 sa	28 sa	24 sa	16 sa

Karışım ömrü (20°C)	saat	3
Karışım oranı	ağırlıkça	5:1



Açıklama: ANYPOXY DHDC-3650TL PRIMER, iki bileşenli, yüksek katılı fenolik epoksi astardır.

- Kimyasal direnci yüksektir (Asitler, bazlar, su ve çeşitli solventlere karşı dayanıklıdır).
- Boyanacak yüzeylere yapışma performansı yüksektir.

Renkler: Kızıl kahve.

Kapsam: Petrol ürünleri ve solvent depolayan tankların ve ekipmanların iç yüzeyleri için uygundur.

Uygulama: Airless (havasız).

Uygulanabilir Yüzeyler: Karbon çelik.

Sonraki Kat: IX313.

ANYPOXY DHDC-3650TL TOPCOAT

Teknik Özellikler:

Katı madde (hacimce)	%	~62
Kuru film kalınlığı (DFT)	µm	125-150

Kuruma Süreleri:

	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Toz kuruma	2 sa	1.5 sa	1 sa	30 dk
Tam kuruma	24 sa	12 sa	6 sa	4 sa
Bir sonraki kat uygulama süresi	32 sa	24 sa	10 sa	6 sa

Karışım ömrü (20°C)	saat	5
Karışım oranı	ağırlıkça	5:1



Açıklama: ANYPOXY DHDC-3650TL TOPCOAT, iki bileşenli, yüksek katılı fenolik epoksi son kat boyadır.

- Kimyasal direnci yüksektir (Asitler, bazlar, su ve çeşitli solventlere karşı dayanıklıdır).

Renkler: Gri.

Kapsam: Petrol ürünleri ve solvent depolayan tankların ve ekipmanların iç yüzeyleri için uygundur.

Uygulama: Airless (havasız).

Uygulanabilir Yüzeyler: IX313 ile önceden kaplanmış yüzeyler.

Sonraki Kat: IX313.



GENÇ NOROO

KAYALAR NOROO Boya San. ve Tic. A.Ş.

Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi
Tem yanyol, F1 Blok Tepeören, Tuzla
İstanbul 34956, Türkiye
Tel: +90 (216) 593 07 27
Fax: +90 (216) 593 24 15

info@kayalarnoroo.com.tr • www.kayalarnoroo.com.tr • www.noroo paint.com • www.kayalarkimya.com.tr